**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_3201 - L.050.00 + LD.0065**

Description

Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.00 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames

• Lames en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, L.050.00 en aluminium extrudé

• Dimensions :

› Hauteur : 56,0 mm

› Profondeur : 41,0 mm

› Chevauchement : 6,0 mm

› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )

› Inclinaison moyenne de lame : 54°

• Moments d’inertie minimum Iy = 52.319 mm4 (axe fort) °; Iz = 1.069 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum

• Coefficient de friction:

› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)

› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)

• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)

• Surface visuelle libre : 70%

• Surface physique libre : 49%

• Facteur K : 12,57

Structure portante

• Porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm

• Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4

• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0065

• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente

• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement:

• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :

› Lame L.050.0: 1.202 mm

› Porteur LD.0065 : Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur

• Lame L.050.00 et porteur LD.0065 : 49,5 mm

Accessoires en option

• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante

• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201

• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_3202 - L.050.00 + LD.0195**

Description

Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.00 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames

• Lames en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, L.050.00 en aluminium extrudé

• Dimensions :

› Hauteur : 56,0 mm

› Profondeur : 41,0 mm

› Chevauchement : 6,0 mm

› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )

› Inclinaison moyenne de lame : 54°

• Moments d’inertie minimum Iy = 52.319 mm4 (axe fort) °; Iz = 1.069 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum

• Coefficient de friction:

› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)

› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)

• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)

• Surface visuelle libre : 70%

• Surface physique libre : 49%

• Facteur K : 12,57

Structure portante

• Porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 X 17,5 mm

• Moment d'inertie minimum Iz = 5.931 mm4

• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0195

• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.

• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement

• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :

› Lame L.050.00: 1.202 mm

› Porteur LD.0195 : 637 mm

Profondeur

• Lame L.050.00 et porteur LD.019 : 60,5 mm

Accessoires en option

• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante

• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201

• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_3203 - L.050.00 + LD.0460**

Description

Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.00 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames

• Lames en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, L.050.00 en aluminium extrudé

• Dimensions :

› Hauteur : 56,0 mm

› Profondeur : 41,0 mm

› Chevauchement : 6,0 mm

› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )

› Inclinaison moyenne de lame : 54°

• Moments d’inertie minimum Iy = 52.319 mm4 (axe fort) °; Iz = 1.069 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum

• Coefficient de friction:

› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)

› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)

• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)

• Surface visuelle libre : 70%

• Surface physique libre : 49%

• Facteur K : 12,57

Structure portante

• Porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm

• Moment d'inertie minimum Iy = 83.348 mm4

• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0460

• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.

• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement:

• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :

› Lame L.050.00: 1.202 mm

› Porteur LD.0460 : 1.538 mm

Profondeur :

• Lame L.050.00 et porteur LD.0460 : 87,0 mm

Accessoires en option

• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante

• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201

• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_3204 - L.050.00 + LD.0995**

Description

Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.00 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames

• Lames en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, L.050.00 en aluminium extrudé

• Dimensions :

› Hauteur : 56,0 mm

› Profondeur : 41,0 mm

› Chevauchement : 6,0 mm

› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )

› Inclinaison moyenne de lame : 54°

• Moments d’inertie minimum Iy = 52.319 mm4 (axe fort) °; Iz = 1.069 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum

• Coefficient de friction:

› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)

› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)

• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)

• Surface visuelle libre : 70%

• Surface physique libre : 49%

• Facteur K : 12,57

Structure portante

• Porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm

• Moment d'inertie minimum Iy = 625.740 mm4

• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0995

• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.

• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement:

• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :

› Lame L.050.00 : 1.202 mm

› Porteur LD.0995 : 3.012 mm

Profondeur :

• Lame L.050.00 et porteur LD.0995 : 140,5 mm

Accessoires en option

• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante

• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201

• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_3205 - L.050.00 + SD.014**

Description

Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.00 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames

• Lames en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, L.050.00 en aluminium extrudé

• Dimensions :

› Hauteur : 56,0 mm

› Profondeur : 41,0 mm

› Chevauchement : 6,0 mm

› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )

› Inclinaison moyenne de lame : 54°

• Moments d’inertie minimum Iy = 52.319 mm4 (axe fort) °; Iz = 1.069 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum

• Coefficient de friction:

› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)

› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)

• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)

• Surface visuelle libre : 70%

• Surface physique libre : 49%

• Facteur K : 12,57

Structure portante

• Porteur SD.014 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm

• Moment d'inertie minimum Iy = 37,137 x 103 mm4

• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.014

• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente

• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement:

• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :

› Lame L.050.00 : 1.202 mm

› Porteur SD.014 : Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur:

• Lame L.050.00 et porteur SD.014 : 57,5 mm

Accessoires en option

• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante

• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201

• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_3206 - L.050.00 + SD.054**

Description

Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.00 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames

• Lames en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, L.050.00 en aluminium extrudé

• Dimensions :

› Hauteur : 56,0 mm

› Profondeur : 41,0 mm

› Chevauchement : 6,0 mm

› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )

› Inclinaison moyenne de lame : 54°

• Moments d’inertie minimum Iy = 52.319 mm4 (axe fort) °; Iz = 1.069 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum

• Coefficient de friction:

› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)

› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)

• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)

• Surface visuelle libre : 70%

• Surface physique libre : 49%

• Facteur K : 12,57

Structure portante

• Porteur SD.054 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm

• Moment d'inertie minimum Iy = 208,672 x 103 mm4

• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.054

• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement:

• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :

› Lame L.050.00 : 1.202 mm

› Porteur SD.054 : 2.089 mm

Profondeur:

• Lame L.050.00 et porteur SD.054 : 97,0 mm

Accessoires en option

• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante

• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201

• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_3207 - L.050.00 + SD.100**

Description

Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.00 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames

• Lames en Z résistantes à l’eau, légèrement pliées, L.050.00 en aluminium extrudé

• Dimensions :

› Hauteur : 56,0 mm

› Profondeur : 41,0 mm

› Chevauchement : 6,0 mm

› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )

› Inclinaison moyenne de lame : 54°

• Moments d’inertie minimum Iy = 52.319 mm4 (axe fort) °; Iz = 1.069 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum

• Coefficient de friction:

› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)

› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)

• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)

• Surface visuelle libre : 70%

• Surface physique libre : 49%

• Facteur K : 12,57

Structure portante

• Porteur SD.100 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé: 40 x 100,0 mm

• Moment d'inertie minimum Iy = 1248,414 x 103 mm4

• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.100

• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement:

• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :

› Lame L.050.00 : 1.202 mm

› Porteur SD.100 : 3.792 mm

<strong style="padding-right: 0px; padding-left: 0px; padding-bottom: 0px; margin: 0px; padding-top: 0px; border-width: 0px">Profondeur :

• Lame L.050.00 et porteur SD.100 : 143,0 mm

Accessoires en option

• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante

• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201

• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)